

FE 629

SCHEDA TECNICA

Denominazione Prodotto: PITTURA EPOSSIBITUMINOSA NERA

Natura del prodotto ed impieghi

Pittura epossidica bituminosa bicomponente ad alto volume di solidi (90%). Le caratteristiche principali del prodotto sono la forte protezione contro la corrosione, la resistenza agli shock termici, l'elevata impermeabilizzazione dei supporti e l'applicabilità su superfici bagnate. Il prodotto può essere inoltre utilizzato su superfici da interrare come pali, serbatoi per il gas e piloni di cemento. Inoltre lo si può applicare quale "one-coat-finish" in luoghi non esposti al sole, anche in difficili condizioni ambientali, come l'umidità delle casse di zavorra di una nave in navigazione. Infine, poiché formulato a basso tenore di solventi, può essere applicato senza particolari disagi anche in luoghi chiusi.

Caratteristiche tecniche del prodotto fornito

Prodotto pronto uso, di colore nero (non tinteggiabile con Colormix) presenta le seguenti peculiarità:

- Alta resistenza agli agenti chimici, elevata resistenza alla corrosione;
- Alta compattezza e tenacità del film;
- Ottima adesione su ferro e calcestruzzo;
- Eccellente resistenza all'abrasione.

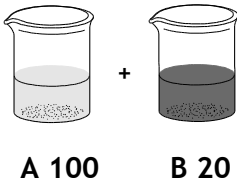
Peso specifico (Kg/L):	1.70±0.02
Residuo secco (%):	90±2 (allo spessore indicato)
VOC (g/L) (limite UE= 600g/L)	300
Catalizzatore:	C629B, al 20%
Spessore ottimale:(µm):	200÷300
Resa teorica (m ² /Lt):	4
Aspetto del film:	Opaco (5÷10 gloss)
Aderenza (% , quadrettatura)	98÷100
Essiccazione fuori polvere (min):	10
Essiccazione al tatto (h):	1÷1½ (a 25 °C)
Essiccazione in profondità (h):	3½
Pot-life (prodotto catalizzato, min):	50

Resistenza all'olio idraulico (250h a T amb):
Resistenza all'olio idraulico (5h a 140°C):
Sovraverniciabilità:

Blistering assente/Nessun distacco
Blistering assente/Nessun distacco
Entro 5 ore dalla prima mano; in caso di sovraverniciatura successiva alle 12 ore, il prodotto va lievemente carteggiato

Modalità applicative

Preparazione del prodotto:



Componente A (FE 629): 100 parti

Componente B (C629B) : 20 parti

Versare il componente B nel componente A, e mescolare energicamente con apposito attrezzo perfettamente asciutto e privo di inquinanti

Diluenti possono essere eventualmente aggiunti al fine di facilitare l'applicazione e prolungare i tempi di lavorabilità; si consiglia di aggiungere eventuali solventi dopo miscelazione dei due componenti. Dopo la miscela con il catalizzatore, attendere qualche minuto prima dell'utilizzo. Per ottenere le prestazioni dovute e l'indurimento totale (reticolazione), è necessario attendere 7÷10 gg. Si consiglia di applicare il prodotto a temperature maggiori di 10°C e, comunque, non inferiori a 5°C.



Applicazione a spruzzo

Diametro ugello: 4 mm

Pressione aria: 22÷28 mPa

Rimuovere i filtri prima dell'applicazione



Applicazione a rullo/pennello

Usare pennelli o rulli solo in caso di piccole riparazioni. Più mani di prodotto possono essere necessarie per raggiungere gli spessori desiderati.



Preparazione dei supporti e ciclo applicativo

Tutte le superfici devono essere ripulite da eventuali contaminati (polvere, grasso, alghe ecc). Le superfici libere devono essere ricoperte con uno smalto a finire.

Specifiche di vendita

Stabilità (*intesa per il prodotto non catalizzato*): Conservare le latte ben chiuse, in ambiente fresco e non soggetto a repentine escursioni termiche. Se tali condizioni sono rispettate, il prodotto è stabile per 24 mesi.

Confezioni Componente A (FE 629): 25 Kg tpm
Confezioni Componente B (C629B): 5 Kg

Avvertenze: E' consigliabile agitare il prodotto prima dell'uso
Si consiglia di leggere attentamente la Scheda di Sicurezza del prodotto

La Colorpoint S.r.l. garantisce che la presente scheda è stata redatta in base alle sue conoscenze tecnico-scientifiche e ad accurate prove di laboratorio; non si assume, tuttavia, responsabilità derivanti dall'impiego improprio del prodotto, poiché le condizioni applicative sono fuori del proprio controllo. Si consiglia, pertanto, di verificare preventivamente l'idoneità del prodotto per gli scopi applicativi.
Aggiornamento: Settembre 2008 - Laboratorio Colorpoint: produzione@colorpoint srl