

# 3592/E

## SCHEDA TECNICA

**Prodotto: SMALTO POLIURETANICO PER PAVIMENTI FREE SOLVENT PER PAVIMENTI INTERNI ED ESTERNI**

### Natura del prodotto ed impieghi

Prodotto poliuretanico bicomponente, solvent free, formulato con resine innovative; è uno smalto specifico per pavimentazioni in esterno. Esso conferisce ai supporti trattati una notevole resistenza agli agenti chimici, ai solventi, alle intemperie, ai detersivi, oltre che un'elevata resistenza al graffio e stabilità del colore alla luce. Presenta, inoltre, un'elevata adesione su supporti cementizi, metallici e resinosi; è consigliato per i settori applicativi ove sia necessaria una elevata resistenza al calpestio, quali pavimenti di reparti industriali e navali, ponti di imbarcazioni, magazzini, scuole, ospedali, mense, negozi. Trova valido impiego anche per la finitura di tubi in acciaio e ferro.

### Caratteristiche tecniche del prodotto fornito

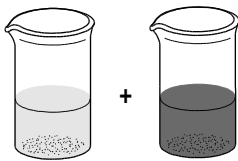
Il prodotto catalizzato si distingue per:

- √ Resistenze chimiche in generale;
- √ Resistenza agli agenti atmosferici (marina in particolare);
- √ Resistenza all'abrasione;
- √ Brillantezza;
- √ Ritenzione del colore;
- √ Elasticità

Peso specifico (Kg/L):	1.12±0.05 (in base alla tinta)
Residuo secco (%):	60÷65
VOC (g/L)	200÷210
Aspetto del film:	Lucido
Spessore ottimale per ogni "mano" (µm):	75÷80
Resa teorica (m <sup>2</sup> /Kg):	6÷8
Catalizzatore:	2593/B

## Modalità applicative

### Preparazione del prodotto:



A 100

B 30

Componente A (3592/E) : 100 parti

Componente B (3592/B) : 30 parti

Versare il componente B nel componente A, e mescolare con apposito attrezzo perfettamente asciutto e privo di inquinanti.

Il *pot life* del prodotto catalizzato è compreso tra e h (20°C). Temperature più alte o più basse accorciano/allungano notevolmente i valori del pot life.



### Applicazione airless

Viscosità di applicazione a 20°C: diluizione 10% con idonei diluenti  
Diametro ugello (mm): 11÷13  
Pressione aria (atm): 5÷6



### Applicazione a rullo

Tal quale dopo catalisi mediante rullo a pelo raso. Per la pulizia degli attrezzi si consiglia diluente nitro o diluente per poliuretanic

### Note:

Come tutti i prodotti poliuretanic, la serie 3592 è sensibile all'umidità; bisogna quindi far attenzione che l'applicazione non avvenga in condizioni di eccessiva umidità. Questa norma vale anche per l'aria compressa (controllare sovente gli scarichi della condensa). Non applicare in strati troppo elevati.

## Preparazione dei supporti

Su supporti cementizi già trattati con sistemi epossidici, poliuretanic o di altra natura, non occorre primer, ma è sufficiente una buona carteggiatura con un'accurata pulizia: per i supporti metallici, assicurarsi che la superficie da trattare sia priva di grasso e calamina;

### • Ferro nuovo:

Asportare mediante spazzola metallica o smeriglio le scaglie di laminazione non perfettamente aderenti ed ogni traccia di ruggine. Ripulire perfettamente la superficie, controllare che sia asciutta ed applicare una o due mani della nostra antiruggine epossidica della serie FE610. Procedere all'applicazione dello smalto 3592/E.

• **Ferro già verniciato:**

Asportare ogni traccia di ruggine e di pittura non perfettamente aderente. Carteggiare l'intera superficie, pulirla con cura ed applicare sulle parti corrose una mano di antiruggine epossidica della serie **FE610**, ed infine lo smalto **3592/E**

### Specifiche di vendita

**Stabilità** (*intesa per il prodotto non catalizzato*):

12-24mesi (se in confezioni chiuse e sigillate, lontano da fonti di calore ed al riparo dal gelo)

E' consigliabile agitare il prodotto prima dell'uso

**Avvertenze:**

Si consiglia di leggere attentamente la Scheda di Sicurezza del prodotto

---

La Colorpoint S.r.l. garantisce che la presente scheda è stata redatta in base alle sue conoscenze tecnico-scientifiche e ad accurate prove di laboratorio; non si assume, tuttavia, responsabilità derivanti dall'impiego improprio del prodotto, poiché le condizioni applicative sono fuori del proprio controllo. Si consiglia, pertanto, di verificare preventivamente l'idoneità del prodotto per gli scopi applicativi. La presente annulla e sostituisce ogni edizione precedente.

Aggiornamento: Ottobre 2008 - Laboratorio Colorpoint: [produzione@colorpointsrl.it](mailto:produzione@colorpointsrl.it) – tel/fax: + 39 0828 943548