

2591/I

SCHEDA TECNICA

Prodotto: MALTA EPOSSIDICA LIVELLANTE ADDITIVATA CON SELEZIONATI QUARZI INERTI

Natura del prodotto ed impieghi

Malta epossidica, formulata senza solventi, per ripristini a spessore. Prodotto da ricostruzione e rinforzo di componenti strutturali realizzati in calcestruzzo, pietre, piastrelle in ceramica, acciaio e ferro, e che si distingue per:

- ✓ Riporti di massetti antiusura su sottofondi esistenti;
- ✓ Riporti e ricostruzione a spessore;
- ✓ Ricostruzione di elementi di c.a. resistenti agli acidi;
- ✓ Riempimenti rigidi di pareti;
- ✓ Rivestimenti per pavimentazioni industriali.

Caratteristiche tecniche e prestazioni del prodotto fornito

- ✓ Ottima adesione su supporti di varia natura;
- ✓ Assenza di componenti volatili;
- ✓ Indurimento senza ritiro;
- ✓ Indurisce anche in condizioni di elevata umidità;
- ✓ Elevate resistenze meccaniche, chimiche ed all'abrasione;
- ✓ Impermeabilità assoluta, che rende il prodotto idoneo ad un contatto continuo con l'acqua

Caratteristiche a compressione (ASTM D695)

Resistenza

8 h	>9 MPa
24 h	>20 MPa
7 gg	>55 MPa
Modulo elastico a 7 gg	7000 MPa

Resistenza a trazione per flessione (ASTM D790)

24 h	> 8 MPa
7 gg	>30 MPa

Caratteristiche a trazione diretta a 7 gg (ASTM D638)

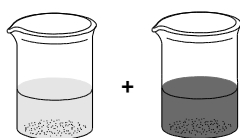
Resistenza	>6 MPa
Modulo elastico	6300 MPa

Peso specifico (Kg/L):	1.930
Residuo secco (%):	100
Resa teorica (kg/m ²):	3.8÷4 (allo spessore 3 mm)
COV (g/L)	0
Catalizzatore (componente B):	2591/C
Aspetto del film:	Lucido

Il prodotto è calpestabile entro le 24÷36 h successive all'applicazione; l'indurimento definitivo si realizza nell'arco di 7 gg.

Modalità applicative

Preparazione del prodotto:



A 100

B 20

Componente A (2591/I): 100 parti

Componente B (2591/B): 20 parti

Versare il componente B nel componente A, e mescolare con apposito attrezzo perfettamente asciutto e privo di inquinanti

Miscelare meccanicamente con trapano a frusta, prima il componente A da solo. Aggiungere il componente B e continuare la miscelazione fino ad ottenere un composto assolutamente omogeneo. Particolare attenzione deve essere posta nella fase di miscelazione sul fondo del secchio, in quanto il prodotto mal miscelato potrebbe causare seri problemi di essiccazione.

Pot life

La vita utile del prodotto dopo catalisi, in latta aperta, è:

5 °C	90'÷120'
10 °C	60'÷75'
20 °C	30'÷40'
30 °C	25'÷30'

L'intervallo di temperatura consigliato per la messa in opera del prodotto:

- ✓ Minima +5 °C;
- ✓ Massima +30 °C

In caso di temperature di esercizio superiori ai 30 °C, è consigliabile consultare il nostro Ufficio Tecnico.



Applicazione a cazzuola/fracassa

Per uno spessore di 3 mm, il consumo è molto prossimo a 3.8÷4 Kg/m² di prodotto catalizzato

Preparazione dei supporti

Le superfici devono essere pulite, compatte e prive di polvere, gran e materiale inconsistente. Prima dell'applicazione della malta, si consiglia l'applicazione a rullo di una mano del nostro impregnante 2590. Applicare quindi la malta a cazzuola e regolarizzare la superficie mediante spatola d'acciaio o frettazzo metallico.

Pulizia degli attrezzi

Si consiglia l'immediata pulizia degli attrezzi di lavoro con diluente nitro. Lavare le mani ed altre parti cutanee eventualmente contaminate, con acqua calda e sapone tenendo presente che, ad indurimento avvenuto, il materiale può essere asportato solo meccanicamente.

Specifiche di vendita

Stabilità (<i>intesa per il prodotto non catalizzato</i>):	12 mesi (se in confezioni chiuse e sigillate, lontano da fonti di calore ed al riparo dal gelo)
Confezioni Componente A:	4x5 Kg; 1x25 Kg
Confezioni Componente B:	6x1Kg; 4x5Kg
Avvertenze:	E' consigliabile agitare il prodotto prima dell'uso Si consiglia di leggere attentamente la Scheda di Sicurezza del prodotto

La Colorpoint S.r.l. garantisce che la presente scheda è stata redatta in base alle sue conoscenze tecnico-scientifiche e ad accurate prove di laboratorio; non si assume, tuttavia, responsabilità derivanti dall'impiego improprio del prodotto, poiché le condizioni applicative sono fuori del proprio controllo. Si consiglia, pertanto, di verificare preventivamente l'idoneità del prodotto per gli scopi applicativi. La presente annulla e sostituisce ogni edizione precedente.

Aggiornamento: Aprile 2008 - Laboratorio Colorpoint: produzione@colorpointsrl.it- TEL/FAX: +39 0828 943548