

Color-system-multistrato

Rivestimento epossidico spatolato armato ad alto spessore per superfici contaminate da olio

Descrizione del ciclo

Sistema a base di resine epossidiche, bicomponente senza solvente, caricato con una miscela di quarzi a granulometria controllata, utilizzato per la formazione di massetti spatolati monolitici ad altissima resistenza meccanica e chimica nei rivestimenti ad alto spessore per carichi gravosi nell'industria in genere. Grazie ad un apposito promotore di adesione può essere applicato su superfici contaminate da olio e sostanze similari.

Spessore 7 ± 2 mm.

Temperatura massima d'uso

50°C

Colori disponibili

Disponibili secondo la tabella RAL.

Vantaggi

Odore contenuto durante l'applicazione Alta resistenza meccanica Antisdrucciolo Ottimo per ripristino di vecchie pavimentazioni con basso fermo impianto.

Campi d'impiego

Pavimentazioni industriali nel settore metalmeccanico, tessile, alimentare.

Caratteristiche tecniche

Resistenza a compressione:

120 - 130 N/mm² DIN EN 196

Resistenza a trazione:

6,7 N/mm² DIN EN 196

Resistenza all'abrasione:

(Taber CS17) 53 mg/1000 cicli DIN 53754 / ASTM D 1044

Durezza superficiale Shore D:

90 DIN 53505

RICHIEDI LE VOCI DI CAPITOLATO

Applicazione

Il supporto può essere in calcestruzzo o in metallo. Se in calcestruzzo, deve essere stagionato almeno a 30 gg e con un contenuto di umidità inferiore al 7,0 %. Il supporto deve essere pulito e senza tracce di prodotti contaminanti come olio, grasso, lubrificanti e prodotti chimici. Il supporto deve essere preparato con una pallinatura metallica o una bocciardatura.

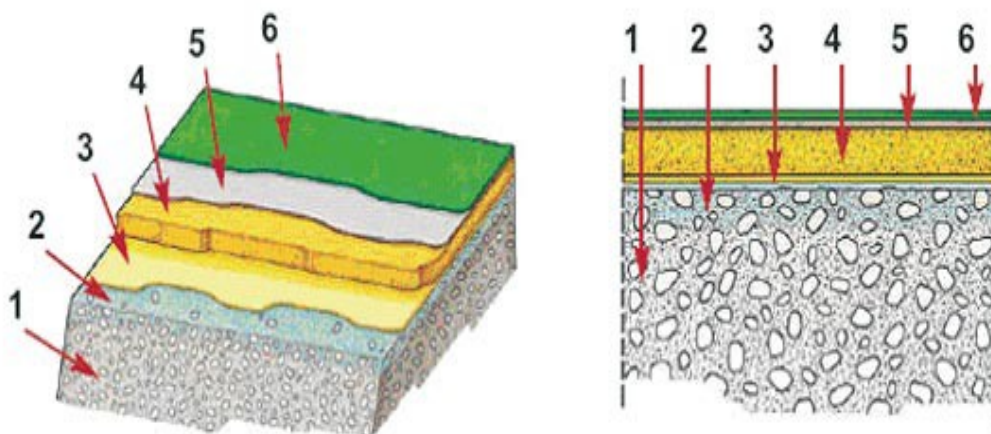
Si applica il primer 2550 o direttamente la 2594 con un rullo o una spatola in gomma con un consumo

in relazione alla porosità del sottofondo. Successivamente si applica la malta epossidica ottenuta con 2594 e quarzi sferoillali

l'aggiunta di fibre posata fresco su fresco su promotore di adesione 2550. La rasatura eseguita con 2594 caricato con quarzi.

Si applica infine come finitura 2595/i oppure 2592/t caricato con inerti quarziferi di natura silicea per una finitura antisdrucchiolo.

1



- 1. Supporto in calcestruzzo**
- 2. Rasatura di Primer 2550 con rinforzo di fibre di vetro**
- 3. Promotore di adesione 2594**
- 4. Massetto 2594+ inerti qurziferi**
- 5. Rasatura con 2594**
- 6. Finitura sigillante 2595/ind.**