

2592WA

SCHEDA TECNICA

Prodotto: SMALTO EPOSSIDICO PER PAVIMENTI IDROSOLUBILE LUCIDO

Natura del prodotto ed impieghi

Smalto bicomponente a base acquosa permeabile al vapore acqueo per pavimenti in battuto di cemento e superfici cementizi in genere oltre che per pavimenti in materiali laterizi vari. Indicato per conferire alle pavimentazioni ed alle superfici cementizie un elevato grado di durezza e di resistenza sia agli agenti chimici che allo sfarinamento naturale del cemento, resiste inoltre al continuo passaggio di carrelli elevatori e traspallets. ideale per la verniciatura di pavimentazioni in genere ed anche per ambienti destinati allo stoccaggio e lavorazione di generi alimentari (es. caseifici, mercati, quali è indicato grazie alla totale assenza di fughe ed alla assoluta igiene), sportive e civili (negozi, sale cinematografiche, show rooms, etc.), vasche in cemento, piscine.

Caratteristiche tecniche e prestazioni del prodotto fornito

- ✓ Ottima adesione su supporti di varia natura;
- ✓ Assenza di componenti volatili;
- ✓ Indurimento senza ritiro;
- ✓ Indurisce anche in condizioni di elevata umidità;
- ✓ Elevate resistenze meccaniche, chimiche ed all'abrasione;

Caratteristiche a compressione (ASTM D695)

-Resistenza

8 h >9 MPa

24 h >20 MPa

7 gg >55 MPa

-Modulo elastico a 7 gg 7000 MPa

Modulo elastico 7200 MPa

Caratteristiche del prodotto

Peso specifico (Kg/L): 1.300±0.005 in base alla tinta

Residuo secco (%): 90

COV (g/L) <5

Catalizzatore (componente B): 2595-BWA

Spessore ottimale per ogni "mano" (µm): 80÷100

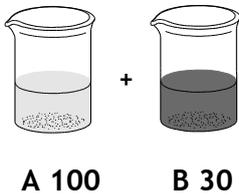
Resa teorica (m²/Kg): 8÷10^c

Aspetto del film: lucido

Il prodotto è calpestabile entro le 24÷36 h successive all'applicazione; l'indurimento definitivo si realizza nell'arco di 7 gg.

Modalità applicative

Preparazione del prodotto:



Componente A (2592-WA): 100 parti
Componente B (2592-BWA) : 30 parti
Versare il componente B nel componente A, e mescolare con apposito attrezzo perfettamente asciutto e privo di inquinanti

Miscelare meccanicamente con trapano a frusta, prima il componente A da solo. Aggiungere il componente B e continuare la miscelazione fino ad ottenere un composto assolutamente omogeneo. Particolare attenzione deve essere posta nella fase di miscelazione sul fondo del secchio, in quanto il prodotto mal miscelato potrebbe causare seri problemi di essiccazione.



Airless

Diametro ugello (mm):11÷13 Pressione aria (bar):5÷6



Rullo

Tal quale dopo catalisi mediante rullo a pelo raso.

NB: nel caso di verniciature combinate rullo/spruzzo, si potrebbero ottenere delle tonalità di colore differenti.

Per la pulizia degli attrezzi si consiglia diluente nitro o diluenti per epossidici.

Preparazione dei supporti

Si consiglia, per quanto possibile, di provvedere all'asportazione di grasso e polvere dal supporto da trattare, in particolare nel caso in cui si abbia a che fare con malte e/o smalti epossidici preesistenti. Nel caso di verniciatura di c.a, al fine di ottenere un risultato di pregio, si consiglia di trattare preventivamente i supporti con il ns. impregnante cod. 2590WA

Specifiche di vendita

Stabilità (<i>intesa per il prodotto non catalizzato</i>):	12 mesi (se in confezioni chiuse e sigillate, lontano da fonti di calore ed al riparo dal gelo)
Confezioni Componente A:	5 Kg; 20 Kg
Confezioni Componente B:	1.5 Kg; 5 Kg
Avvertenze:	E' consigliabile agitare il prodotto prima dell'uso Si consiglia di leggere attentamente la Scheda di Sicurezza del prodotto

La Colorpoint S.r.l. garantisce che la presente scheda è stata redatta in base alle sue conoscenze tecnico-scientifiche e ad accurate prove di laboratorio; non si assume, tuttavia, responsabilità derivanti dall'impiego improprio del prodotto, poiché le condizioni applicative sono fuori del proprio controllo. Si consiglia, pertanto, di verificare preventivamente l'idoneità del prodotto per gli scopi applicativi. La presente annulla e sostituisce ogni altra edizione precedente.

Aggiornamento: Luglio 2008 - Laboratorio Colorpoint: produzione@colorpointsrl.it- TEL./FAX: +39 0828 943548